



Tradition trifft Innovation

HEUTE UND MORGEN – IHR PARTNER

Heizung, Lüftung, Sanitär, Kälte, Elektrotechnik, Mess-Steuerungs-Regelungstechnik

GESCHÄFTSKUNDEN

AUSGE- ZEICHNET

LEW Innovationspreis Klima und Energie 2015

Wir wurden mit dem **ersten Platz** des LEW Innovationspreises Klima und Energie 2015 ausgezeichnet. „Green Factory Allgäu“ realisierte durch Nutzung von Sonnenenergie und Umweltwärme eine nahezu energieautarke Produktion: Energieerzeugung, Gebäudetechnik und Produktion sind bei der **Müller Produktions GmbH** direkt miteinander vernetzt.



LEW INNOVATIONSPREIS
KLIMA UND ENERGIE

Projekt

- 2.500 m² große PV-Anlage liefert 320 MWh Strom pro Jahr.
- Solarenergie wird bei der Produktionsplanung als knappe Fertigungsressource behandelt. Dies wird in der Produktionssteuerung berücksichtigt.
- Bei Stromüberschuss starten automatisch energieintensive Prozesse und produzieren auf Vorrat (z. B. Erzeugung von Stickstoff, Druckluft oder von entsalztem Wasser).
- Die Heizung des Gebäudes übernimmt eine mit Überschussstrom betriebene Grundwasserwärmepumpe. Für die Kühlung des Gebäudes wird Grundwasser genutzt (natürliche Kühlung).
- Wärme bzw. Kälte werden in einem 600 m³ großen Betonspeicher unter der Fertigungshalle gespeichert.

04 Über uns

06 Unternehmensstruktur

- 08 Service-Center
- 10 Anlagenbetreuung
- 12 Industriewartung
- 14 Energiemanagement
- 16 Logistik
- 18 Produktion
- 20 Prozesssicherheit
- 22 Qualifikation
- 24 Leistungsspektrum

25 Unsere Leistungen im Überblick

- 26 Kompakt und flexibel: Container-Lösungen
- 28 BHKW und Absorptionskältemaschinen
- 30 Biomasse – natürlich nachhaltig
- 32 Fernwärme- und Nahwärmenetze
- 34 Kompakt und effizient – Energiezentrale
- 36 Kälte- und Klimatechnik
- 38 Lüftungs- und Klimatechnik
- 40 Geothermie und Wärmepumpentechnik
- 42 Medienversorgung und Sanitärtechnik
- 43 Erweiterung im Exklusivbereich
- 44 Die Gassner GmbH – einfach stark
- 46 Elektrotechnik
- 47 Unsere Partner

INHALT

Kundenspezifisch optimierte Prozesse, die Kontinuität gewährleisten und Mehrwert bieten.



Energie im Fokus





Die Familie Müller. Steffen Müller, Alois Müller, Elfriede Müller und Andreas Müller. Ein starkes Team.

Profitieren Sie von unserem Know-how

ZUKUNFT BRAUCHT HERKUNFT

Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung wissen wir, wovon wir reden. Überzeugen Sie sich von unserem Leistungsspektrum und unserem hohen Qualitätsstandard vor Ort.

Ein kurzer Überblick über die Meilensteine der letzten Jahre:

- 1973 Gründung des H/L/S-Betriebes durch Alois und Elfriede Müller
- 1992 Gründung des zweiten Standorts zur bundesweiten Abdeckung in Burkersdorf / Dresden
- 2006 Gründung der „e-con AG“, ein Unternehmen für Energieconsulting und -contracting
- 2007 Integration des H/L/S-Betriebes Gassner GmbH aus Kempten als 100%-iges Tochterunternehmen
- 2009 Gründung der „Energy Academy“ zur qualifizierten Weiterbildung der Mitarbeiter
- 2010 Gründung des Geschäftsfeldes Automatisierungs- & Elektrotechnik
- 2010 Gründung der Vertriebs- und Servicestützpunkte in München und Stuttgart
- 2011 Gründung der Müller Produktions GmbH mit Sitz in Ungerhausen
- 2011 Gründung der Müller Service GmbH mit Sitz in Memmingen
- 2012 Integration der ECONTEC MSR GmbH aus Buch bei Illertissen als Tochterunternehmen
- 2012 Integration des Döbelner H/L/S-Betriebes Lachmann als 100%-iges Tochterunternehmen
- 2013 Produktionsstart der Müller Produktion in Ungerhausen
- 2014 Übernahme des H/L/S Betriebes Raith Bad & Wärme in Ottobeuren als 100%-iges Tochterunternehmen
- 2015 Ausbau des Service-Centers in Memmingen
- 2016 Aufbau eines neuen Standortes in Friedrichshafen

Heute sind bei der Müller Gruppe rund 400 Mitarbeiter beschäftigt, davon 90% im operativen Bereich und 10% in der Verwaltung und Organisation. Unsere Standorte finden Sie in Memmingen, Ungerhausen, Kempten, Burkersdorf, Döbeln, Buch (Schwaben), Friedrichshafen, Ottobeuren, Stuttgart und München.

Die Müller Gruppe ist seit ihrer Gründung zu 100% in Familienbesitz und inhabergeführt.

Die Herausforderungen unserer Gegenwart und mehr noch für die Zukunft sind: steigende Energiekosten, technologische Entwicklungen, Klimawandel und die damit einhergehende Verschärfung bei Umweltauflagen. **Darum lautet unser Leitsatz: Energie im Fokus.**

Nur wer Technologien intelligent einsetzt und diese Herausforderungen annimmt, wird auch in Zukunft wettbewerbsfähig bleiben. Hierfür muss durch einen gezielten Einsatz technischer Möglichkeiten der benötigte Energieeinsatz optimiert und so Ressourcen geschont werden. In den westlichen Industriestaaten hat die Wärmeerzeugung für Wohn- und Gewerbeflächen den größten Anteil am Energieverbrauch – und bietet zugleich das größte Potenzial für Einsparungen.

Von der Ingenieurplanung bis zur Realisierung wird jedes Objekt unter die Lupe genommen, bewertet und solange auf den Prüfstand gestellt, bis ein optimales, nachhaltig effizientes Energiekonzept erzielt wird.

Wir heißen Sie in Memmingen jederzeit herzlich willkommen!

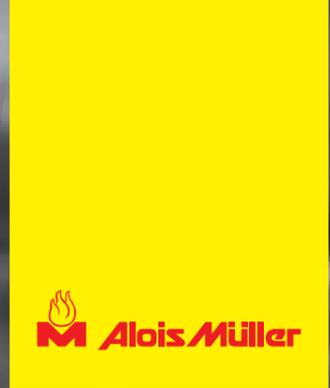


Herzlich willkommen – Firmenzentrale, Alois Müller GmbH



Zwischen Himmel und Erde – Müller Produktion, Ungerhausen

Alois Müller
 Heizung • Sanitär • Lüftung
 87700 M...

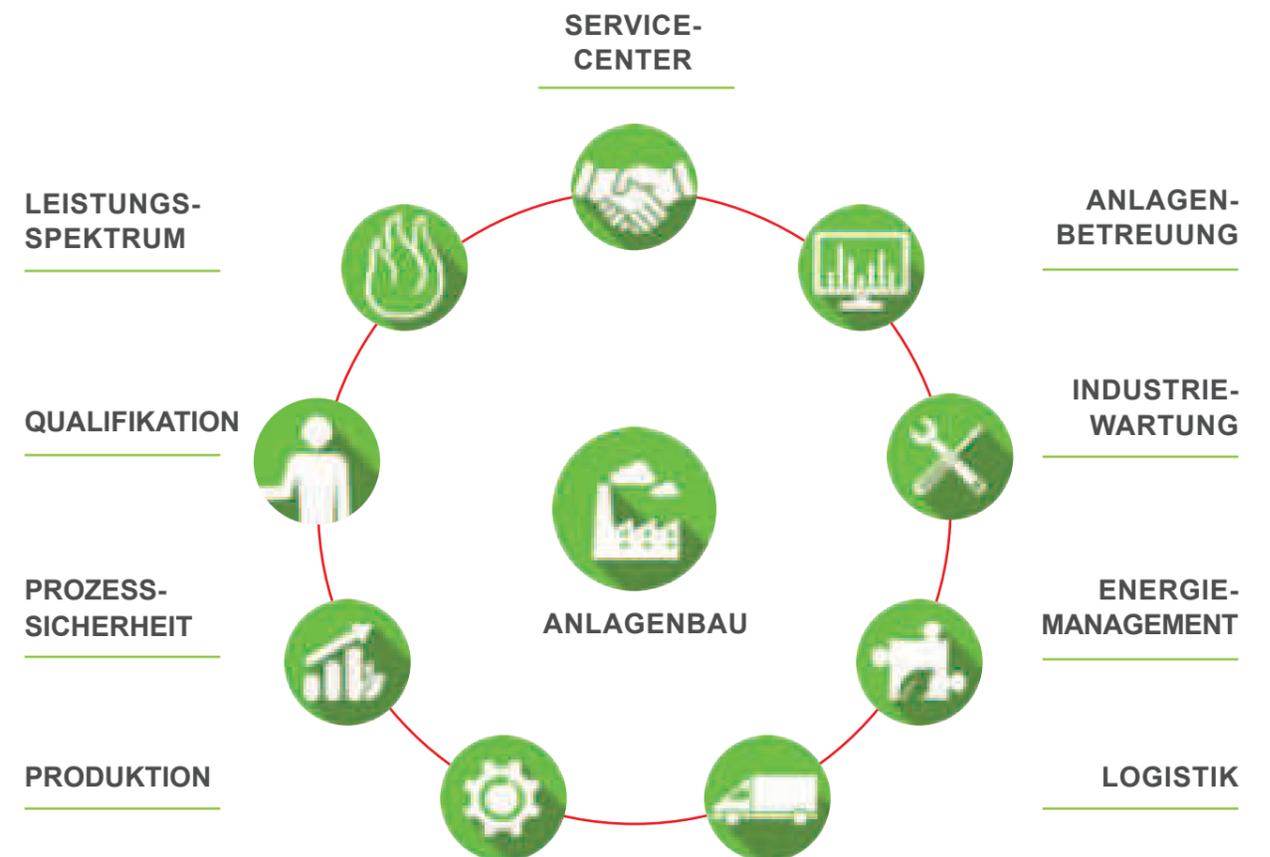


Von der Logistik, über Energiemanagement, zum Home-Service MEHRWERT DURCH BREITE KOMPETENZ

Potenziale erkennen und Effektivität steigern - Ressourcen schonen und Energiekosten optimieren

Ein gesamtheitliches Konzept. Diesem Anspruch stellen wir uns nicht allein bei Kundenlösungen, auch unsere internen Prozesse sind flüssig, sicher, von höchster Qualität und immer aufeinander abgestimmt. Dabei ist Termintreue ein selbstverständliches Merkmal.

Unsere zentrale Aufgabe besteht darin, den Energiebedarf von Gebäuden und Anlagen soweit wie möglich zu minimieren, ohne dabei den Benutzerkomfort einzuschränken. Am Anfang steht die Ist-Analyse mit Hilfe von präzisen Messtechniken und Wirkungsgrad-Berechnungen. Damit schaffen wir Transparenz bei Ihren energierelevanten Betriebskosten. Zusammen mit unserem Partner **e-con AG** bieten wir Ihnen das gesamte Leistungsspektrum von der Zieldefinition bis zur Realisierung. Die Alois Müller GmbH führt sämtliche Aufgaben in den Bereichen Energiesysteme, Kälte/Klima, Heizung/Lüftung/Sanitär (H/L/S), Rohrleitungsbau, Medienversorgung, Dampf- und Heißwasseranlagen aus.



Wir handeln nachhaltig!



SERVICE-CENTER Alle Bereiche unseres Unternehmens kommunizieren auf einer Ebene und greifen deshalb reibungslos ineinander. Dies sorgt für einen lückenlosen Workflow, alle Projekt-Beteiligten sind stets auf dem selben aktuellen Stand und keine Information geht verloren.

Kommunikation ist nicht das, was man sagt, sondern das, was ankommt.

Das seit Frühjahr 2015 frisch bezogene Service-Center an unserem Standort Memmingen bedient die unterschiedlichen Anforderungen unserer Kunden prompt und kompetent. Dabei werden auch komplexe Projektabläufe Hand in Hand und ohne Zeit- und Qualitätsverlust in den Service-Kreislauf einbezogen.



Unser Servicepersonal ist immer für Sie da!

- Disposition
- Wartung
- Industriewartung/Key Account Management
- Trinkwasserhygiene/Gebäudeservice
- Fakturierung
- Controlling



Alles im Blick per Fernwartung



Energie im Fokus – Serviceleitung Energiesysteme



Kunden- und Lieferantengespräche



ANLAGENBETREUUNG – KONSEQUENZ FÜR LEISTUNG

Betriebsoptimierung und -management bedeutet, die optimalen Voraussetzungen in einer neuen Anlage zu schaffen. Bereits von Anfang an und mit nachhaltigem Umgang der Energieressourcen. Als mittelständisches Unternehmen agiert die e-con AG regional auf Basis ihres stabilen Netzwerkes – unabhängig von Konzern- und Produktvorgaben.

Die e-con AG unterstützt Sie, um Potenziale und Funktionen im konzeptionellen Ansatz auch tatsächlich zu realisieren. Dies kann über das Leistungsspektrum der Qualitätssicherung, -überwachung, Dokumentation, Betriebs- und Störmeldeüberwachung oder des regelungstechnischen Feintuning, bis hin zur Betriebsführung in Eigenverantwortung der e-con AG erfolgen.

Mit erfahrenen Betriebsingenieuren und -technikern, sowie intelligenten Leitzentren schließt die e-con AG die Lücke zwischen Ihrem Kerngeschäft und dem Betrieb komplexer Energiesysteme. Dies ermöglicht modernste Visualisierungs-, Fernwartungs-, Datenarchivierungs- und Störmeldetechnik. Der Zugriff vor Ort kann durch Internetanbindung, oder auch mobil per UMTS, erfolgen.

Speziell ausgebildetes Servicepersonal der e-con AG und ihrer Netzwerkpartner gewährleisten eine gezielte 24h Betreuung und Datenüberwachung sowie -analyse.

ENERGIEMANAGEMENT Wir unterstützen in der Grundlagenanalyse, entwickeln und planen Energiekonzepte gemeinsam mit unseren Kunden. Unser Ziel ist es, Ressourcen zu schonen und Energiekosten zu optimieren.

Contracting bedeutet für uns die effiziente Bereitstellung von Wärme und Kälte zum Festpreis. Die e-con AG finanziert und betreibt die Anlage zu den vereinbarten Konditionen. Dies bedeutet 100%-ige Planungssicherheit für Sie, sowie Kontrolle bis zur Erfassung und Abrechnung der Energie.



Goldhofer AG, Memmingen – Entwicklung seit 2008



Dachser SE Logistikzentrum Allgäu, Memmingen – KWKK Anlage



INDUSTRIEWARTUNG Kompetenz und Know-how führen zu Sicherheit und Kostenoptimierung. Der reibungslose Betrieb Ihrer gebäudetechnischen Anlagen sichert Ihre Wettbewerbsfähigkeit. Zudem ist bei einer Störung ein schnelles und zuverlässiges Handeln gefragt.

Daneben führen Umweltauflagen und eine gesteigerte Sensibilität für das Einsparen von Energie und Klimaschutz zu neuen Herausforderungen. Wir unterstützen Sie mit Wartung und Service Ihrer Anlagen. Zudem bieten wir Ihnen kompetente und kostenoptimierte Lösungen, um die Anlagen optimal und energiesparend zu betreiben.

Wir sorgen dafür, dass alle mechanischen und elektronischen Komponenten Ihres HLKS-Systems ideal funktionieren: Sicherheit, Komfort und effizienter Betrieb.

Gemeinsam erarbeiten wir ein maßgeschneidertes und sinnvolles Paket, das genau zu Ihren Anforderungen passt. Wir beraten Sie hinsichtlich typischer Wartungs-Intervalle, sowie gesetzlicher Rahmenbedingungen. Wir sagen Ihnen, was Sie laut Gesetzgeber tun müssen und was Sie tun können, auch in Eigenregie innerhalb Ihres Unternehmens.



Wartung und Service maßgeschneidert und optimiert

Ein Wartungsvertrag mit uns bedeutet für Sie

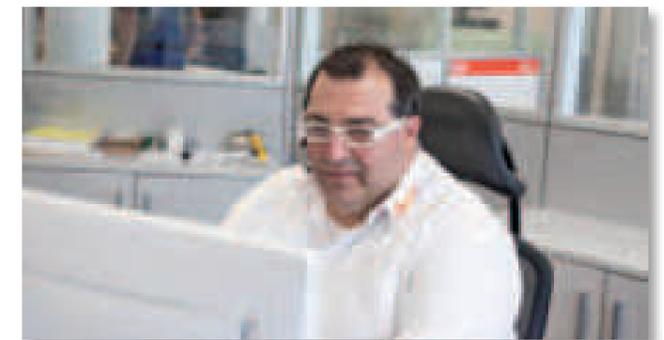
- Energieeffizienz-Kontrolle der Anlage
- Volle Leistungsfähigkeit der Anlage – über Jahre hinweg
- Reduzierte Betriebskosten
- Planbarkeit der Kosten →
Ausschließen von kostspieligen Reparaturen
- Beratungssicherheit bei rechtlichen Anforderungen
- Betreuung durch geschultes Fachpersonal
- Verlängerung der Mängelhaftungsfrist nach VOB von 2 auf 4 Jahre für Neu-Anlagen



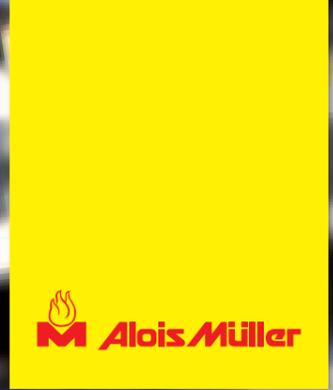
Sicherheit und Effizienz erhalten



Gemeinsam voran – Koordination und Austausch



Controlling und Qualitätssicherung



ENERGIEMANAGEMENT durch Automatisierungs- und Elektrotechnik komfortabel, effizient und dauerhaft optimiert; eben automatisiert. Mit ganzheitlicher Automatisierung sorgen wir für einen reibungslosen Betrieb Ihrer Gebäudetechnik. Natürlich setzen wir auch in diesem Bereich modernste Technologien ein, um alle Ihre Anlagenkomponenten und die gesamte Elektrotechnik komfortabel und flexibel zu steuern. Intelligente Automationsstationen bringen alle Informationen, Daten und Verbrauchsmeldungen zusammen in Einklang. Hochempfindliche Sensoren und Fühler in einem Verbund mit Raumbediengeräten und der Gebäudeleittechnik senken die Energieverbräuche und amortisieren so die Anschaffungskosten binnen kürzester Zeit.

Umfangreiche Information über die Funktion und eventuelle Störungen Ihres Systems und die damit verbundene rechtzeitige Wartung und Regulierung sichern den energieeffizienten Betrieb zu jedem Zeitpunkt im täglichen Einsatz.

Unsere Abteilung Automatisierungs- & Elektrotechnik besteht aus Elektrotechnikermeistern, Ingenieuren, Elektromonteuren und Auszubildenden. Das Tätigkeitsfeld erstreckt sich von der Projektleitung, über die CAD-Planung von E-Plänen, bis zu Softwareprogrammierung und Inbetriebnahme. Seit 2012 wird die Abteilung durch unser Tochterunternehmen ECONTEC aus Buch bei Illertissen unterstützt. Durch die hauseigene Werkstatt bietet ECONTEC eine hohe Qualität in der Schaltschrankfertigung.



MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG



Mega Fleisch GmbH, Stuttgart

Leistungen

- Schalt- und Regelanlagen
- Automatisierungs-, DDC- und MSR-Technik
- PC-unterstützte Schalt- und Regeltechnik für energieeffiziente Heizungs-, Klima- und Lüftungs-Anlagen
- Projekt- und Anlagen-Visualisierung, netzwerkfähig, mit Fernzugriff via Internet
- Individuelle Schaltschränke, elektrotechnische Bauteile und Regeltechnik mit konventioneller Steuerung, Kompaktreglern oder modernsten GLT-Automation
- Projektierung, Koordination, Abwicklung, Installation und Full-Service
- Individuelle CAD-Schaltplanerstellung / E-Plan
- Schaltschrankfertigung in eigener Werkstatt
- Neuinstallation, Modernisierung und Umbaumaßnahmen in bestehenden Anlagen
- Kundendienst, Wartung, Reparaturen, Energiekostenberatung



Mammut Sports Group GmbH, Wolfertschwenden

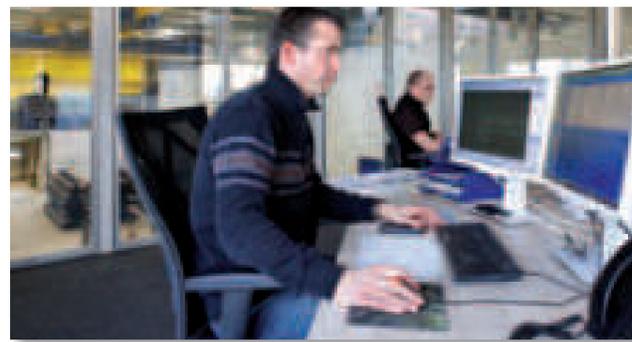
Historie und Trendprognosen aller Verbräuche





High-Tech-Lagerhaltung und Bestellvorgang

LOGISTIK bedeutet für uns das perfekte Zusammenspiel aller einzelnen Unternehmenskomponenten; von der Werkzeug- und Fuhrparklogistik, bis zur Online-Material- und Lagerlogistik. So können unsere Monteure überall und jederzeit online Bestand und Verfügbarkeit einsehen oder direkt eine Bestellung auslösen.



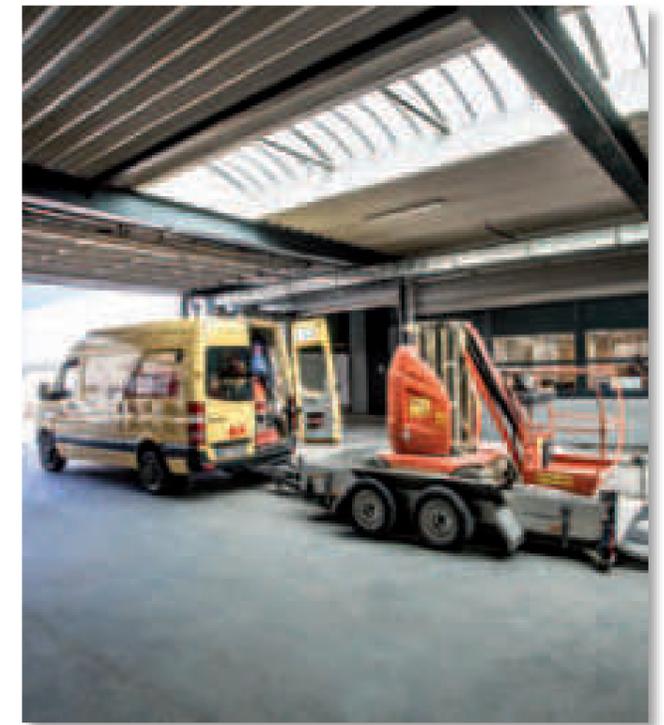
CAD-Konstruktion

WAREN- UND ERSATZTEILLOGISTIK Mit unserem Hänel Lean-Lift® besitzen wir ein hochwertiges High-Tech-System der Lager-Organisation und Material-Bereitstellung, das Zeit, Lagerraum und Kosten einspart und einen wesentlich effizienteren Arbeitsablauf ermöglicht. Ein besonderer Mehrwert für unsere Kunden liegt im Bestandsüberblick – auch von unterwegs per Fernzugriff. So können unsere Kundendienstmonteure jederzeit die Verfügbarkeit des benötigten Ersatzteils überprüfen.

Die Prozessoptimierung im Rahmen unseres maßgeschneiderten Intralogistik-Konzepts führt zu Prozesssicherheit und Kostenoptimierung.



Auf dem Weg zum Einsatzort – VE-Wasser, Arbeitsbühne oder mobile Anlage





PRODUKTION Wir bieten Ihnen in Ungerhausen bei Memmingen eine umfassende Fertigungs- und Produktionsleistung ganz in Ihrer Nähe. Nutzen Sie unsere jahrzehntelange Erfahrung und das innovative Know-how.

Ob Sie versorgungstechnische Komponenten benötigen, Gehäusekomponenten für Windkraftanlagen oder Wärmepumpen und Komponenten im Bereich der Lüftungstechnik: Wir fertigen in einer höchst modernen Produktionshalle mit Technologien von morgen. Als Anlagenbauer im süddeutschen Raum sehen wir es als eine einmalige Chance, die Entwicklung und Fertigung zukunftsweisender, versorgungstechnischer Komponenten hier vor Ort durchzuführen.

Unser Ziel: Für jedes in Ungerhausen produzierte Teil soll neben der Fertigungszeit auch dessen Energiebilanz vorliegen. Die Erfassung dieser Daten ist Pionierarbeit. Deshalb arbeiten wir beim Prozesscontrolling mit der TU München und der Fraunhofer Gesellschaft zusammen.



Sicherheit durch Orbitalschweißen



Produktion und Aufbau von Containern für Viessmann



Luftkanalfertigung



Blechbearbeitung / Abkantpresse

Bei allen Systemen wurde sehr auf einen möglichst geringen Energieverbrauch geachtet. So wird zum Beispiel die durchgängige LED-Beleuchtung über das Tageslicht und/oder Präsenzmelder geregelt. Bei Energieüberschuss wird die Energie umgewandelt und somit gespeichert, zum Beispiel durch die Wärmerückgewinnung aus Druckluft, Stickstoffherzeugung für den Laser oder Grundwassererwärmung für die Wärmepumpe. Sämtliche Energieverbraucher, -umwandler, -speicher und -erzeuger sollen zukünftig von einem übergeordneten Energie Management System gesteuert werden. Dafür ist jeder Verbraucher an ein separates Messgerät angeschlossen. Alle Verbräuche werden dokumentiert, um bestimmten Arbeitsgängen auch die entsprechenden Energieverbräuche zuzuordnen und so den Verbrauch planbar zu machen. Durch die Vernetzung des Energie Management System SIEMENS B.Data/powerrate mit der Produktionsplanung, können dann die Aufträge in energetischer Hinsicht optimal geplant werden.

Unsere Lösung ist Ihr Vorteil. Sie profitieren mit fairer Preisgestaltung, höchster Transparenz und Wirtschaftlichkeit von den geringeren Produktionskosten unserer modernen Fertigungshalle. Wir legen Wert auf modernste technische Innovationen, die auf eine präzise, detail- und termingerechte Fertigung spezialisiert sind.

■ Qualitätssicherheit

die hohen Qualitätsstandards am Standort Deutschland sichern eine gleichbleibend hohe Qualität und Güte

■ Ablaufoptimierung

wir werden kundenspezifischen Anforderungen effizient und schnell gerecht

■ Zeitersparnis

kurze Wege zwischen Produktionsstandort und Kunden im Raum Allgäu und Schwaben sparen Zeit und Geld

■ Umweltgerecht

durch das innovative Energiekonzept unserer Fertigungs- und Lagerhalle produzieren wir CO₂-neutral



PROZESSSICHERHEIT UND ZERTIFIZIERUNG Die Beständigkeit liegt im Wechsel! Innovative Energiesysteme und die Chancen der Energiewende zu erkennen, erfordert ein Höchstmaß an Prozesssicherheit. Gerade die individuellen Anforderungen und der Mix unterschiedlicher Systeme bedarf Sicherheit in allen Prozessschritten.

Wir sichern die unterschiedlichsten Prozesse für jedes Objekt optimal und effizient ab. Die individuelle Beratung, eine sorgfältige Planung, die fachgerechte Installation und ein zuverlässiger Service von der ersten Stunde an – durch Prozesssicherheit führen wir alle Schritte in höchster Qualität und Güte durch.



Laborprüfung von VE-Wasser

MIT BRIEF UND SIEGEL Höchste Qualität ist bei uns Standard – und das haben wir schwarz auf weiß! TÜV zertifiziert erfüllen wir die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach der Norm DIN EN ISO 3834-3. Weiterhin verfügen wir über alle schweißtechnischen Voraussetzungen zur Herstellung von Druckgeräten.

Unsere Qualitätssicherung und die professionelle Fachkundigkeit unserer Mitarbeiter ist ebenfalls TÜV-zertifiziert und darauf kann jeder einzelne Mitarbeiter stolz sein!



Unsere Steuerzentrale in der Produktionshalle Ungerhausen

Eine Auswahl unserer Unternehmensqualifikationen:



DGRL Modul A1

Zertifikat für interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme (Modul A1) nach Richtlinie 97/23/EG für die Herstellung von Rohrleitungen mit und ohne Ausrüstung in Kategorie II nach Druckgeräterichtlinie. pelung durch den TÜV.

AD 2000-HP 0, HP 100 R, TRD 201 und DIN EN ISO 3834-2

Zertifikat über die schweißtechnischen Voraussetzungen nach AD 2000-HP 0 / HP 100 R/TRD 201 und DIN EN ISO 3834-2 zur Fertigung von Druckgeräten gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG mit Bescheinigung über folgende wesentliche Voraussetzungen: Einrichtungen für Herstellung und Prüfung, Qualitätssicherung sowie fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

WHG

Zertifikat für den Fachbetrieb nach WHG für Anlagen zum Lagern, Abfüllen, Umschlagen und Herstellen, Behandeln und Verwenden mit wassergefährdenden Flüssigkeiten, Flammpunkt kleiner 50 °C.

AD-W 0 TRD 100

Vereinbarung über die sachgemäße Umstempelung von Erzeugnissen mit Bescheinigungen über Werkstoffprüfungen von Herstellern, die entsprechend den Regelwerken für überwachungsbedürftige Anlagen (Druckgeräterichtlinie 97/23/EG und AD 2000-Merkblatt W 0 bzw. TRD 100) überprüft sind.



Zertifikat als Fernwärmerohrleitungsbauunternehmen

AGFW-Arbeitsblatt FW 601 die Qualifikation für die Gruppe FW st, ku. Der AGFW (Der Energieeffizienzverband für Wärme, Kälte und KWK e. V.) zertifiziert als Fachverband die freiwillige Überprüfung von Aufbau- und Ablauforganisation der Energieversorger. Er definiert die Regeln zur Zertifizierung der Rohrleitungsbau- und Muffenmontagearbeiten.



Handwerkskammer Schwaben

Handwerkskarte, Bescheinigung über die Eintragung in die Handwerksrolle zur Ausübung der Handwerke Installateure und Heizungsbauer, sowie Kälteanlagenbauer.



Mitglied der Innung Sanitär -und Heizungstechnik

Mitglied der Innung Sanitär -und Heizungstechnik Memmingen und Mindelheim.



QUALIFIKATION Wir legen großen Wert auf die ständige Fort- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter, sei es im kaufmännischen oder im gewerblichen Bereich. Facharbeitermangel? Unsere Antwort lautet Entwicklungsmöglichkeiten schaffen! Mit diesem Anspruch schaffen wir Raum und Möglichkeiten für jeden einzelnen Mitarbeiter.

Von der Ausbildung innerhalb weniger Jahre zur leitenden Position. Bei uns zählen sich Leistung und Engagement aus.

AUSBILDUNG Ein eigener Ausbildungsleiter, unsere zentrale Ausbildungswerkstatt in Ungerhausen, die intensive Auseinandersetzung und Betreuung – wir freuen uns, immer wieder junge Menschen für unser Unternehmen und unser Berufsfeld begeistern zu können. Und Engagement zahlt sich aus: Der „**Marketingpreis 2015 für das deutsche SHK-Handwerk**“ des Si Fachmagazins wurde der Alois Müller GmbH für Top-Strategie-Leistung im Bereich H/L/S-Lehrlingsausbildung im Ausbildungszentrum Green Factory Ungerhausen überreicht. Mit Begeisterung gegen den Fachkräftemangel! Energie und Nachhaltigkeit bieten eine unschlagbare berufliche Perspektive für die Zukunft.

QUALIFIKATION Unsere hausinterne EnergyAcademy, im Jahr 2009 gegründet, bietet genau die richtige Plattform für eine fortlaufende, qualifizierte Weiterbildung unserer Mitarbeiter.

Innovative Technologien verändern sich ständig – durch die EnergyAcademy sind wir in der Lage, neueste Entwicklungen auf direktem Weg unseren Mitarbeitern zu vermitteln. Gebündeltes Know-how in ständigem Austausch und Dialog, so muss ein moderner Qualifizierungsprozess heute aussehen!



Unsere EnergyAcademy – gebündeltes Know-how



Ausbildungsleiter Alexander Esters kümmert sich um jeden Einzelnen



Hoher Besuch in unserer Produktionshalle Ungerhausen anlässlich der Verleihung zum „Ausbildungsbetrieb des Jahres“



Geschäftsführer Andreas Müller (Mitte) nimmt den Preis entgegen



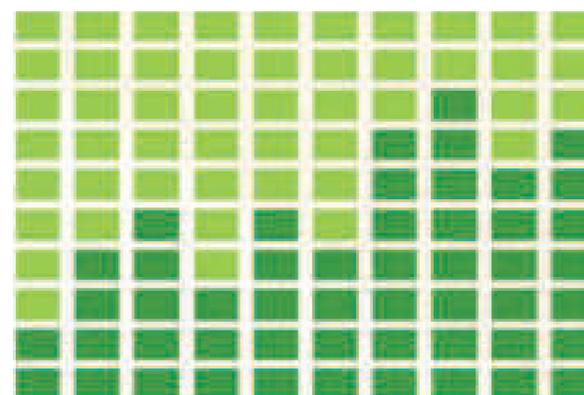


LEISTUNGSSPEKTRUM Wir wissen ganz genau, welcher Mitarbeiter was kann und welche Mitarbeiter die perfekten Teams bilden. Aus diesem Wissen haben wir eine Leistungsmatrix gebildet die es uns erlaubt, unser Leistungsspektrum je nach Objekt differenziert und individuell angepasst anzubieten. Durch die hohe Anzahl unseres Fachpersonals können wir je nach Anforderung agieren und für jede Leistung die richtige Qualifikation einsetzen.

Unsere Leistungsmatrix wurde mit Netz und doppeltem Boden konzipiert: Jeder Mitarbeiter, jedes Team, jede Qualifikation steht mehrfach zur Verfügung und kann jederzeit abgerufen werden. Dieses Vorgehen schafft höchste Qualität, dauerhaft präzise Leistungen und verlässliche Termineinhaltung.

Privat- oder Gewerbekunden – die spezifischen Anforderungen eines jeden Objektes, und sei es noch so komplex, können wir mit unserer Manpower und innovativem Know-how effizient und reibungslos erfüllen. So ist auch die Realisierung von Schnittstellen-Lösungen, wie Nahwärme-Versorgung – Energiezentrale zur Energieerzeugung, bis zur Übergabestation beim Endverbraucher in unserem Leistungsspektrum enthalten.

LEISTUNGSMATRIX



SPEZIALISTEN



Energiezentrale der Nahwärme PleiB



Übergabestationen Privathaushalte



Unsere Leistungen im Überblick
**ENERGIESYSTEME
 INNOVATIV VON A-Z**

Überzeugen Sie sich selbst anhand zahlreicher Referenzobjekte von unserem breiten Leistungsspektrum.

Die zentralen Herausforderungen unserer Zeit sind der aktive Umweltschutz durch ressourcenschonende Anlagen sowie eine zuverlässige und zukunftsorientierte Energieversorgung.

Die Antwort darauf liegt in Maßnahmen zur Energieeffizienzsteigerung und dem Ausbau der erneuerbaren Energien – gerade im gewerblichen und industriellen Bereich, welcher der größte Energieverbraucher ist. Der Mehrwert für Sie als Anlagenbetreiber und/oder Investoren, sind neben dem Erfüllen von Umweltauflagen und einem Imagegewinn, Versorgungssicherheit und das Einsparen von Betriebskosten.

Der ganzheitliche Ansatz und eine nachhaltige Herangehensweise liegen unserer Arbeit zugrunde. Jahrzehntelange Erfahrung und die kontinuierliche Weiterbildung unserer Mitarbeiter macht uns zu Ihrem kompetenten Partner bei der gemeinsamen Suche nach optimalen Lösungen rund ums Thema Energie. Unabhängig davon, ob vor unserer Haustür in Memmingen, Burkersdorf/Dresden, Kempten oder europaweit.



Mit gebündelter Energie mobil in die Zukunft KOMPAKT UND FLEXIBEL: CONTAINER-LÖSUNGEN

Ob Notfallversorgung, Interimslösung oder Dauerversorgung – unsere kompakten und mobilen Energiezentralen sind genau dort, wo Sie sie brauchen.

Starre, unflexible und komplizierte Lösungen bei Energiesystemen? Das muss nicht sein! Wachsende Umweltschutzanforderungen und wechselnde Einsatzzwecke erfordern modulare Baukastensysteme.

Schnell, einfach und standardisiert – die Entwicklung von der Übergangslösung geht hin zum anpassungsfähigen Komponenten-System mit hoher Qualität und gleichbleibenden Standards. Die Containerbauweise mobiler Energiezentralen bietet die optimale Lösung: komplexe Technik, kürzere Bauzeit, Austausch, Erweiterung und Kostentransparenz – alles kompakt unter einem Hut. Die industrielle Vorfertigung und das Know-how in Planung und Konstruktion garantieren höchste Qualität. Das spart Ihnen Zeit und gibt Ihnen die Gewissheit, auf veränderte Anforderungen schnell reagieren zu können. Die Beständigkeit liegt im Wechsel! Das verstehen wir unter innovativer Energie im Fokus.

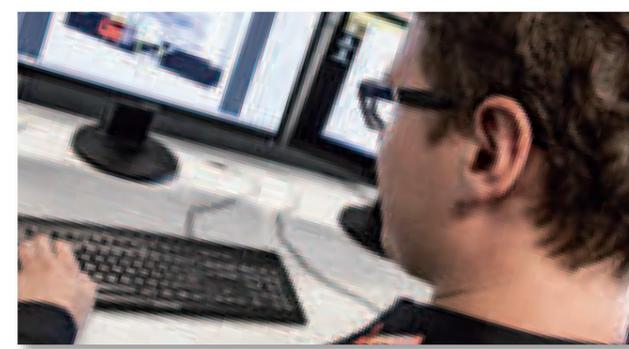
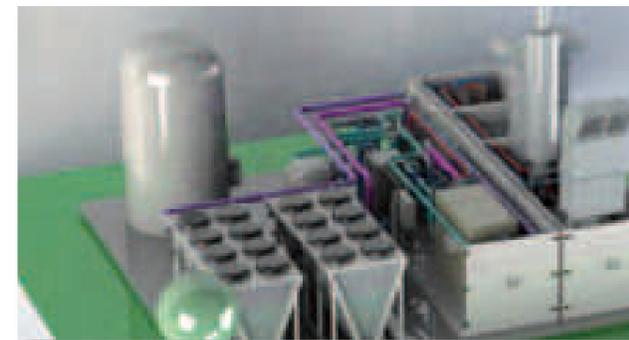
Wir bieten Ihnen in Ungerhausen bei Memmingen umfassende Fertigungs- und Produktionsleistungen. Ob Sie mobile Energiezentralen in Containerbauweise oder versorgungstechnische Komponenten benötigen, Gehäusekomponenten für Windkraftanlagen, oder Wärmepumpen und Komponenten im Bereich

der Lüftungstechnik: Wir fertigen in einer höchst modernen Produktionshalle mit innovativen Technologien.

Unsere Lösungen sind Ihre Vorteile: Qualitätssicherheit, Zeitersparnis, Ablaufoptimierung und Nachhaltigkeit. Denn durch das innovative Energiekonzept unserer Fertigungs- und Lagerhalle produzieren wir CO₂-neutral.



Starke Partner – starke Leistung



Planung, Konzeption, CAD-Konstruktion und Fertigung mobiler Energiezentralen

Energiezentralen in Containerbauweise:

- Kälte-, Wärme- und Stromerzeugung möglich
- Alle Leistungsklassen sind in Containerbauweise realisierbar
- Kurze Bauzeit von 2-6 Monaten abhängig von Ausführung und Dimension
- Die Inbetriebnahme erfolgt ca. 1 Woche nach Lieferung
- Kostengünstige Alternative zum Gebäudebau
- Hohe Qualität durch ideale Arbeitsumgebung in unserer Fertigungshalle in Ungerhausen
- Der Transport auf der Straße führt zu maximalen Außenmaßen eines Containers von 12 x 3,5 x 3,7 Meter. Durch die Kombination mehrerer Container kann die Grundfläche erhöht werden
- Die Container wiegen zwischen 6 und 30 Tonnen.

Kraft-Wärme-Kopplung: Wärme und Strom produzieren BHKW UND ABSORPTIONS- KÄLTEMASCHINEN

Blockheizkraftwerke (BHKW) empfehlen sich dann, wenn neben der Wärme auch Strom erzeugt werden soll.

BHKWs sind besonders geeignet für Objekte, die ganzjährig und gleichzeitig über einen hohen Strom-, Wärme- und Kältebedarf verfügen. Zudem ist die BHKW-Versorgung dank hohem Gesamtwirkungsgrad ressourcenschonend. Die Fernüberwachung und vor allem die Unabhängigkeit vom Energieversorger erlauben eine optimale Planungssicherheit.

Der mobile, dezentrale Energiecontainer ist die perfekte Lösung für die Realisierung an jedem Standort. Wir planen, konzipieren und fertigen ohne großen baulichen Aufwand, schnell und in Modulbauweise für die flexible Anpassung an Ihre Anforderungen.



Management Centrum Schloss Lautrach GmbH



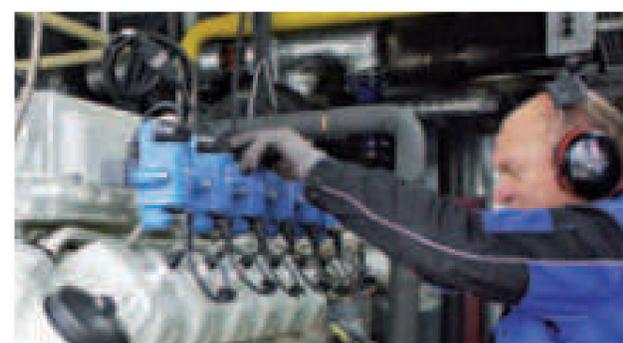
Dänisches Bettenlager GmbH & Co. KG, Kammlach



Alois Berger GmbH & Co. KG, Memmingen – Absorptionskältemaschine



Avangard Malz AG, Großaitingen



Alois Berger GmbH & Co. KG, Memmingen

Der Einsatz von BHKW:

- Freizeit- und Hallenbäder
- Krankenhäuser, Pflege- und Seniorenheime
- Speditionen, Kühlhallen
- Nah- und Fernheizzentralen
- Hotels, Wohnanlagen
- Dezentrale Energieversorgung
- Bürogebäude
- Bestimmte Industrie- und Gewerbebauten, wie Galvanische- oder Lackierbetriebe



KKU – Kemptener Kommunalunternehmen (Cambomare), Kempten

Hackschnitzel, Pellets, Biogas BIOMASSE – NATÜRLICH NACHHALTIG

Vielseitig als fester, flüssiger oder gasförmiger Energieträger

Eine natürliche Alternative zum Heizen mit Öl oder Gas. Biomasse – der verantwortungsvolle Umgang mit der Umwelt dank nachwachsender Rohstoffe. Holz ist bei uns ein heimischer Brennstoff und macht unabhängiger von fossilen Energieträgern. Somit bietet er eine hohe Versorgungssicherheit. Nicht immer bedeutet die Entscheidung für Biomasse ein entweder-oder. Oft ist eine Kombination sinnvoll.

Die Ergänzung einer vorhandenen Heizungsanlage mit einem Holzkessel reduziert die Kosten für Öl und Gas deutlich und amortisiert sich bereits nach kurzer Zeit. Andererseits kann ein Pelletkessel zur Grundlastabdeckung mit einem Öl-Niedertemperatur-Heizkessel zur Deckung der Spitzenlast kombiniert werden.

Biomasse kann zur Erzeugung von Wärme und Strom eingesetzt werden. Damit ist sie die vielseitigste aller alternativen Energieformen. Zudem unterliegt sie nur geringen Preisschwankungen, zeichnet sich durch eine hohe Verfügbarkeit aus und ist ein nachwachsender, CO₂-neutraler Energieträger.



Der Einsatz von Biomasse:

- Holzgewerbe, wie Schreinereien, Innenausbau-betriebe etc.
- Holzindustrie, wie Hersteller und Verarbeiter von Spanplatten, MDF etc.
- Sägeindustrie, wie Weichholz- und Hartholz-sägewerke
- Recyclingindustrie, Verarbeiter von Altholz
- Gewerbe und Industrie, wie Nahrungsmittel-, Pharma-, Chemieindustrie etc.
- Nah- und Fernwärmeverbunde von Gemeinden, Städte, Contractor
- Gärtnereien zur Beheizung von Treibhäusern aller Größen



Mercedes Niederlassung Wilhelm Baumann GmbH, Memmingen



Wohnungspark Münchner Straße, Memmingen



e-con AG, Memmingen – Heizwerk Industriegebiet Memmingen Nord

Referenzobjekt Pleß, Nahwärmezentrale

Auf die Vernetzung kommt es an FERNWÄRME- UND NAHWÄRMENETZE

Energieinfrastruktur für eine effiziente, flexible und sichere Energieversorgung

Bereits in der Planungsphase können die flexiblen Systeme für Erweiterungen vorgesehen werden. Durch die Möglichkeit der ökonomischen Einbindung von regenerativen Energien und Kraft-Wärme-Kopplung können die Anforderungen von EnEV und Wärme EEG gewährleistet und unter bestimmten Voraussetzungen ein Baukostenzuschuss erreicht werden. Die Energieversorgung über Fern- und Nahwärmenetze ist zudem zu jeder Zeit gesichert und wird effizient zur Verfügung gestellt.

Die niedrigen Baukosten für den Kunden, die geringen Betreuungs-, Wartungs- und Instandhaltungskosten sowie die minimal notwendige Betriebsfläche für die Heiztechnik sprechen zudem für sich. Für den Bauherren bedeutet dies konkret, er benötigt nur einen klein dimensionierten Heizraum und kann sogar auf den Kaminkehrer verzichten! Da sich durch die Entscheidung für diese Energieinfrastruktur in der Regel keine brennenden Medien, wie z. B. Gas, im Gebäude befinden, ist dies für die Einhaltung von Brandschutzgesetzen hilfreich.



Fernwärme Mindelheim der Erdgas Schwaben GmbH



Rohrleitungsbau mit AGFW Zertifikat



Rohrleitungsbau mit AGFW-Zertifikat

Der Einsatz von Fernwärme- und Nahwärmenetzen:

- Gemeinden
- Industrieanlagen
- Flughafen
- KWK (Kraft-Wärme-Kopplung) von verschiedenen Objekten
- Baugebiete / Industriegebiete
- KWKK - Kraft-Wärme-Kälte-Kopplung von verschiedenen Objekten



Allgäu Airport GmbH & Co. KG, Memmingerberg



Nahwärmenetz Industriegebiet, Memmingen Nord

Innovativ, umweltfreundlich und nachhaltig KOMPAKT UND EFFIZIENT – ENERGIEZENTRALE

Das ideale System für alle gibt es nicht – es geht immer um die optimale Lösung für die konkrete Aufgabenstellung. Darum bieten wir individuelle Beratung, sorgfältige Planung, fachgerechte Installation und zuverlässigen Service.

Innovative, qualitativ hochwertige, regenerative und sparsame Energiesysteme schaffen die Voraussetzung für Ihre effiziente, sichere und umweltfreundliche Energieversorgung. Im Rahmen der Bedarfsermittlung zeigen wir Ihnen, welche Produkte Ihren Ansprüchen optimal gerecht werden und worin ihr Mehrwert entsteht. Durch die individuelle Konzeption und Ausführung gewährleisten wir, dass Sie bei der Investition in Ihr Energiesystem die richtige Entscheidung treffen.

Ein Mix der Systeme ermöglicht es beispielsweise Spitzenlasten mit einem Gas-/Brennwert abzudecken. Aus der Verantwortung für die kommenden Generationen kann mit individuellen Energiezentralen die Energiewende als Chance verstanden und Nachhaltigkeit tatsächlich gelebt werden.

Für den Einsatz von Energiezentralen stehen zahlreiche Auswahlmöglichkeiten zur Verfügung

- Öl- oder Gasheizung als Niedertemperatur- oder Brennwertkessel
- Blockheizkraftwerk (BHKW)
- Wärmepumpen (Luft-, Solewasser- oder Erdwärmesysteme)
- Pellet- und Hackschnitzelheizungen
- Anschluss an ein ökologisches Fern- und Nahwärmenetz
- Darüber hinaus lassen sich viele Systeme miteinander kombinieren



ZAK Abfallwirtschaft GmbH, Kempten (Energiezentrale Heißwasser)



Joma-Dämmstoffwerk GmbH, Holzgünz (Dampf)



Grob Werke GmbH & Co.KG, Mindelheim (Energiezentrale)



Dehner GmbH & Co. KG, Rain am Lech



Diehl Aircabin GmbH, Laupheim



Immer einen kühlen Kopf bewahren KÄLTE- UND KLIMATECHNIK

Das wichtigste Potenzial eines Unternehmens sind seine Mitarbeiter. Schon kleine Unterschiede in der Raumtemperatur können große Wirkung haben.

Heutzutage sind Kälteanlagen und Kühlungen aus der Gebäudetechnik nicht mehr wegzudenken, da sie für die tägliche Versorgung mit frischen Lebensmitteln, die medizinische Versorgung oder auch für die Temperierung spezieller Räume, Prozesse oder Produkte elementar sind.

Dabei haben wir, wie immer, Energie im Fokus und richten Ihr Kühlsystem auf höchste Energieeffizienz aus – sowohl bei einer neuen Anlage, als auch bei der Effizienzsteigerung eines bestehenden Systems. In jedem unserer Leistungsbereiche (Konzeption und Planung, Realisierung, Wartung und Service) stehen Ihre Bedürfnisse im Mittelpunkt und entscheiden letztlich über Individuallösungen oder Standardkonzepte.

Der Einsatz von kältetechnischen Anlagen:

- Logistikunternehmen (besonders Tiefkühlbranche)
- Pharmazeutische Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Schlachthöfe, Supermärkte, Einzelhandel
- Bäcker und Metzger
- Industrie Prozesskälte
- Hotels, Küchenbetreiber
- Öffentliche Auftraggeber
- Militär und Krankenhäuser
- EDV-/Serverkühlung



Südpack Verpackungen GmbH & Co. KG, Ochsenhausen



Kiesel Mitte GmbH, Stockstadt/Rh. (Bildquelle Viessmann)



Hirschvogel Umformtechnik GmbH, Denklingen



Sheridan-Center, Augsburg



Diehl Aircabin GmbH, Laupheim

Einfach mal tief durchatmen LÜFTUNGS- UND KLIMATECHNIK

Der Mensch verbringt die meiste Zeit seines Lebens in geschlossenen Räumen. Umso wichtiger für das allgemeine Wohlbefinden ist dabei eine gesunde Raumluft.

Ob bei der Arbeit oder Zuhause in den eigenen vier Wänden – wir verbringen die meiste Zeit unseres Lebens in geschlossenen Räumen. Ein gutes Raumgefühl und gesunde Luft tragen erheblich zu unserem Wohlbefinden bei. Mit unserer Lüftungs- und Klimatechnik schaffen wir ein optimales Raum- und Gebäudeklima für die unterschiedlichsten Ansprüche.

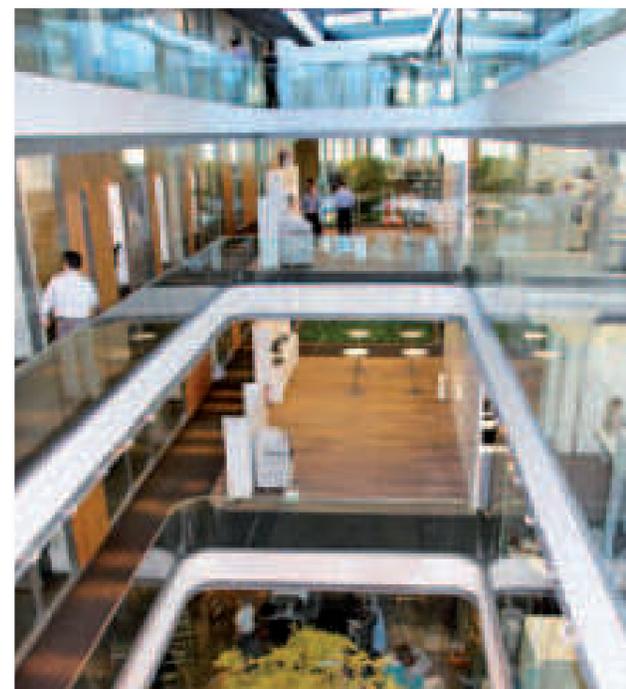
In öffentlichen Gebäuden, der Lebensmittelindustrie oder in Restaurants, aber auch in allen Branchen, in denen es auf gleichbleibende Temperaturen ankommt, wie zum Beispiel Krankenhäuser oder pharmazeutische Unternehmen, ist eine Gesamtlösung der Lüftungs- und Klimatechnik unerlässlich. Wir sind hier Ihr starker Partner!



Dänisches Bettenlager GmbH & Co. KG, Kammlach (Logistikzentrum)



Klinikverbund Kempten-Oberallgäu gGmbH, Klinikum Kempten



Testo AG, Tittisee



H. D. Schunk, Mengen

Der Einsatz von klimatechnischen Anlagen:

- Logistikunternehmen
- Pharmazeutische Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Einzelhandel
- Verwaltungsgebäude
- Hotels, Küchenbetreiber, Restaurants
- Öffentliche Auftraggeber
- Militär und Krankenhäuser
- EDV-/Serverkühlung



Im Einklang mit der Natur GEO THERMIE UND WÄRMEPUMPENTECHNIK

Energie aus Abwärme und Wasser effizient zum Heizen und Kühlen mit Wärmepumpen nutzen

Je nach Situation und Aufgabenstellung wird für jede Anwendung eine geeignete Wärmepumpenanlage gebaut: Wasser/Wasser, Sole/Wasser und Luft/Wasser. Das Leistungsspektrum der Anlagen reicht von 5 bis 2.000 kW und lässt sich bei Bedarf erweitern. Ebenso ist die Realisierung einer bivalenten Heizungsanlage möglich. Hierbei liefert die Wärmepumpe die Grundversorgung und zum Abfangen von Spitzenlasten wird ein Öl- oder Gas-Brennwertkessel automatisch zugeschaltet.

Nicht immer steht das Heizen an erster Stelle. Manchmal hat das Abkühlen hohe Priorität. In einigen Gewerbezweigen muss Prozesswasser gekühlt werden. Die aus dem Kühlungsprozess entzogene Wärme kann an anderer Stelle wieder zugeführt werden.

Verschiedene Energiequellen können genutzt werden:

- Luft – praktisch unbegrenzte Verfügbarkeit, geringste Investitionskosten
- Erdreich – über Erdkollektor, Erdsonde oder Eisspeicher, hohe Effizienz
- Wasser – besonders hohe Effizienz, Wasserqualität ist zu beachten
- Abwärme – abhängig von Verfügbarkeit, Menge und Temperaturniveau der Abwärme



Kiesel Mitte GmbH, Stockstadt/Rh. (Bildquelle Viessmann)



Autohaus Reisacher GmbH, Memmingen – NL Ulm (Bildquelle Pfeifer Marketing)



Mammut Sports Group GmbH, Wolfertschwenden – Mammut-Basecamp



WWK-Arena, des FC Augsburg – 1. CO₂-neutrales Stadion

Referenzobjekt Max Wild

Versorgungstechnische Anlagen vom Experten MEDIENVERSORGUNG UND SANITÄRTECHNIK

Wir wählen aus der Vielfalt der Lösungen die ideale Anlage für Ihre Bedürfnisse aus. Dabei können Sie sich immer auf die kompetente Ausführung unserer Fachkräfte verlassen.

Im ersten Schritt analysieren wir den konkreten Bedarf und suchen, je nach Medium, den optimalen Rohr- bzw. Kanalwerkstoff aus. Denn bei der Vielzahl der Medien und deren spezifischer Eigenschaften bilden fundierte Werkstoff- und Materialkenntnisse die Basis einer maßgeschneiderten Lösung. Ob flüssig oder gasförmig – wir setzen Ihr Projekt zuverlässig um.

Auch im Bereich Sanitär sind eine exakte Planung, genaue Terminierung und präzise Ausführung für uns selbstverständlich. Wir planen Anlagen für Industrie, Gewerbe, Medizin, Sport und Freizeit.



Max Wild GmbH, Berkheim



Klinikum Memmingen, Memmingen



Goldhofer AG, Memmingen

RAITH BAD & WÄRME

Unsere Vision – Ihr Traumbad ERWEITERUNG IM EXKLUSIVBEREICH

Wohlfühlbäder und Badrenovierung auf den persönlichen Stil abgestimmt

Durch die Übernahme des auf exklusive Bäder spezialisierten Unternehmens „Raith Bad & Wärme“ im Jahr 2014 decken wir nun auch den exklusiven Sanitärbereich ab. Hierbei stimmen wir Badneugestaltungen und -renovierungen ganz auf den persönlichen Stil und die Lebensgewohnheiten unserer Kunden ab.

Jeder ist anders und das spiegelt sich auch in den gestalterischen Vorlieben wider. Ob Ihr Bad klar und puristisch ist, ausgefallen oder extravagant – barrierefrei und praktisch kann es dennoch sein. In unserer hochwertigen Badausstellung in Ottobeuren heißen wir Sie herzlich willkommen und zeigen Ihnen gerne die moderne Vielfalt heutiger Badwelten.



Gehobene Badausstattung für Privatkunden

Synergien nutzen – Eigenständigkeit wahren DIE GASSNER GMBH EINFACH STARK

Unser Tochterunternehmen aus Kempten im Allgäu realisiert regionale und überregionale Projekte in den unterschiedlichsten Größen und Dimensionen.

Die Firma Gassner ist ein Unternehmen mit langjähriger Tradition und zukunftsweisender Ausrichtung. Vor über 85 Jahren wurde die Gebrüder Gassner GmbH in Kempten gegründet. Durch die Übernahme der Gassner GmbH im Jahr 2007 ist der Weg aus dem familiengeführten Handwerksunternehmen zu einem schlagkräftigen, mittelständischen Unternehmen bereitet worden. Dabei sind die persönliche Beratung und die Leidenschaft für das Handwerk nicht auf der Strecke geblieben. Ganz im Gegenteil: durch die Nutzung von Synergien der Müller Unternehmensgruppe und der Beibehaltung einer authentischen Selbstständigkeit wurde aus der Gassner GmbH eine feste Größe für die Zukunft.

Erfahrung, der intelligente Einsatz modernster Technologie und hohe Qualifizierung sowie Engagement des Teams machen Gassner zum kompetenten und zuverlässigen Partner in Sachen Gebäudetechnik, Heizung, Lüftung, Sanitär, Kälte, Elektrotechnik, Mess-Steuerungs-Regelungstechnik und Anlagenbau. Ob in der Ausbildung, bei Qualifizierungsmaßnahmen oder den hervorragenden Entwicklungsmöglichkeiten der Mitarbeiter – bei Gassner profitiert jeder Einzelne, Teil der Müller Gruppe zu sein.



ZAK Energie GmbH, Kempten



Klinikverbund Kempten-Oberallgäu gGmbH, Klinikum Kempten



Feneberg Lebensmittel GmbH, Kempten



Cefak KG, Kempten



Energiemanagement und Energieeffizienz ELEKTROTECHNIK

Der reibungslose Betrieb Ihrer gebäudetechnischen Anlagen sichert Ihre Wettbewerbsfähigkeit.

Von der Planung, teils in Abstimmung mit der e-con AG, über das Energie- und Lastmanagement, bis hin zu Energieoptimierung und Energiezentralen bieten wir das gesamte Spektrum der Automatisierungs- und Elektrotechnik. Die Gebäudetechnik mit ihren zahlreichen Komponenten wie Innen-/Außenbeleuchtung, Brandmelde- und Kommunikationsanlagen, die Integration von PV-Anlagen in die Steuerung, die Komponenteneinbindung oder die Programmierung und Parametrierung verschiedener Bussysteme – dies und noch vieles mehr erhalten Sie bei uns aus einer Hand.

Neben der eigenen zertifizierten Fernüberwachung/-wartung, sofortiger Störungsmeldung per E-Mail und Revisions-/Dokumentationsunterlagen stehen uns starke Partner zur Seite.

Zertifikate Elektrotechnik:



- Eingetragener HWK-Betrieb der HWK Augsburg
- Mitglied der Elektroinnung, Unterallgäu/Memmingen
- Eplan Electric P8
- KNX Partner
- Wago I/O IEC 61131-3 mit Codesys
- Maniago & Henss Flucht- & Rettungswegemanagement, Zutrittskontrolle- Partnerzertifikat
- Mobotix AG – Partnerzertifikat
- Bosch Power Tec VS 5 Hybrid Zertifikat
- Flamro - Brandschutz-Systeme Zertifizierung
- uvm.



Niederspannungshauptverteilung mit Universal-Messgeräten

UNSERE PARTNER

Starke Partnerschaften mit Energie im Fokus





Alois Müller GmbH

Schlachthofstraße 61
87700 Memmingen

Tel. +49 8331 9448-0
Fax +49 8331 9448-99

info@alois-mueller.com
www.alois-mueller.com

